



TITAN

Leistungsstarke Orbitalmaschine mit hervorragendem Reinigungsergebnis und sicherer Bedienung.



Die Orbitaltechnologie kombiniert zwei Bewegungsarten und erzielt auf diese Weise eine höhere mechanische Reinigungswirkung, reduziert den Einsatz von Chemie und schont die Umwelt. Das Zusammenspiel aus exzentrischen und rotierenden Bewegungen generiert ein besonderes effizientes Reinigungsmuster und

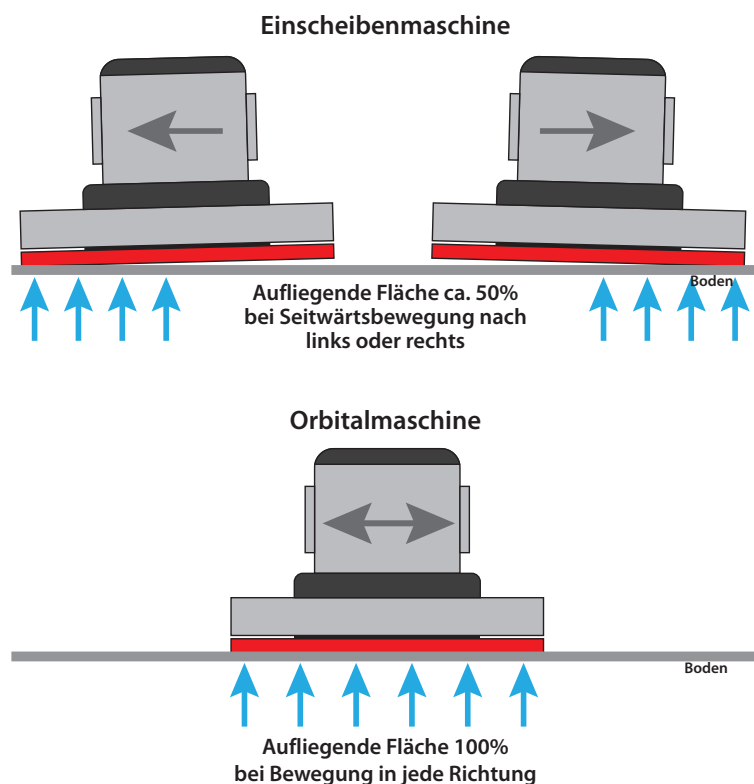
unterscheidet sich somit gegenüber klassischen Einscheibenmaschinen, die eine reine Drehbewegung durchführen. In puncto Laufruhe wirkt sich die Orbitalmethode ebenfalls sehr positiv auf das Handling aus und ermöglicht jederzeit ein sicheres und ermüdungsfreies Führen der Maschine. Auch ungeübte Anwender können

somit schnell mit der Titan vertraut werden und in kürzester Zeit hervorragende Arbeitsergebnisse erzielen. Die Einsatzbereiche in der Grund- und Unterhaltsreinigung, beim Polieren und Schrubben auf allen Bodenbelägen (Teppich, Stein, PVC, Holz, Sicherheitsfliesen) sind nahezu grenzenlos.

Vorteile der Orbitalmaschine gegenüber einer Einscheibenmaschine:

- weniger Wasser
- weniger Chemie
- weniger Zeit
- weniger Arbeitsaufwand
- aufliegende Reinigungsfläche 100%

Dank deutlich höherer mechanischer Reinigungswirkung!



Kippbare Deichsel zur Erhöhung des Anpressdruckes.



Hervorragende Treppengängigkeit und Stabilität.



Motorschutzabdeckung schützt den Motor vor Feuchtigkeit.



Optionales Zusatzgewicht, 12 kg Art.-Nr. 207.119



Pad-Treibteller Art.-Nr. 207.113



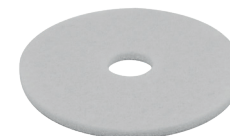
Power Pad für alle Oberflächen Art.-Nr. 201.076

Optionales Zubehör:



Schrubbbürste Art.-Nr. 207.115

Scheibenpads für jeden Untergrund in verschiedenen Härtegraden.



Art.-Nr.	
TITAN	207.001
inkl. Frischwassertank 12 Liter, Pad-Treibteller, Power Pad 17", Netzkabel 12 m, signalrot	
TITAN "Heavy duty"	207.003
in Vollausstattung inkl. 1 x Zusatzgewicht 12 kg. Gesamtgewicht der Maschine: 58 kg	
STANDARDZUBEHÖR:	
Pad-Treibteller (16-17")	207.113
Frischwassertank	207.102
Power Pad 17"	201.076
Netzkabel 12 m	201.030
OPTIONALES ZUBEHÖR:	
Pad weiß 17" (VE 5 Stk.)	201.005
Pad rot 17" (VE 5 Stk.)	201.006
Pad grün 17" (VE 5 Stk.)	201.008
Pad schwarz 17" (VE 5 Stk.)	201.007
Queen Bonnet Pad 17"	201.009
Schrubbbürste	207.115
Zusatzgewicht (12 kg) inkl. Schrauben	207.119
ZUBEHÖRÜBERSICHT siehe Seite 72-73 und 82.	
TECHNISCHE DATEN	
Netzspannung	220-240 V / 50 Hz
Leistung	1100 W
Schalldruckpegel	56 LpA [dB]
Bürstendrehzahl	1490 U/Min.
Max. Scheibendurchmesser	17" / 432 mm
Durchmesser Treibteller	16-17"
Frischwasserbehälter	12 Liter
Gewicht	46 kg
Kabellänge	12 m
Zusatzgewicht	12 kg

